

Предметна програма од втор циклус студии					
1.	Наслов на наставниот предмет	Менаџерско одлучување			
2.	Код	МЕК3207			
3.	Студиска програма	Менаџерска економија			
4.	Организатор на студиската програма (единица, односно институт, катедра, оддел)	Економски институт, Скопје, УКИМ			
5.	Степен (прв, втор, трет циклус)	Втор циклус			
6.	Академска година/семестар	2020/2021	7.	Број на ЕКТС	6
8.	Наставник	Проф. д-р Васил Поповски Проф. д-р Ирина Мајовски			
9.	Предуслови за запишување на предметот	Завршен прв циклус студии (180 кредити)			
10.	<p><b>Цели на предметната програма (компетенции):</b> Предметната програма ќе им овозможи на студентите продлабочено знаење за улогата и значењето на менаџментот и донесувањето на соодветни менаџерски одлуки како и нивното директно влијание на управувањето со организациите, процесите и човечките ресурси. Со цел донесување на соодветни одлуки и решавање на комплексни проблеми во деловното окружување, студентите ќе бидат детално запознаени со сите менаџмент аспекти односно концепти, практики и техники во управувањето со организациите и процесите како и различните процеси и техники на донесување на одлуки.</p> <p><b>Оспособен за (компетенции):</b> Студентите ќе го усвојат концептот на менаџмент како деловен процес и ќе бидат запознаени со менаџмент аспектите кои се основни за донесување на соодветни одлуки во различни состојби и средини. Предметната програма ќе ги оспособи студентите за решавање на едноставни и комплексни менаџерски проблеми при тоа целосно разбирајќи ги основните организациски системи и управувањето со истите. Активно ќе ги познаваат видовите на информации и изворите на информациите потребни за донесување на соодветни менаџерски одлуки..</p>				
11.	<p><b>Содржина на предметната програма:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Менаџери и управување</li> <li>2. Вредности и норми во организациската култура</li> <li>3. Етика и општествена одговорност</li> <li>4. Управување со вработени во мултикултурно окружување</li> <li>5. Управување во глобалното окружување</li> <li>6. Организациските проблеми како димензија на одлучувањето</li> <li>7. Фази во процесот на идентификација и решавање на проблемите</li> <li>8. Менаџерите и донесувањето на одлуките</li> <li>9. Силови на одлучување</li> <li>10. Методи и техники на донесување на одлуки</li> <li>11. Модели на донесување на одлуки</li> <li>12. Улога на креативноста во решавањето на проблемите и донесувањето на одлуки</li> <li>13. Индивидуалното наспроти тимското одлучување</li> <li>14. Надминување на лошите навики во одлучувањето</li> </ol>				

12.	<b>Методи на учење:</b> Наставата се изведува во облик на предавања со дискусии, со интерактивни методи кои вклучуваат самостојни задачи на студентите, презентации и друго.					
13.	<b>Вкупен расположлив фонд на време</b>		15 недели			
14.	<b>Распределба на расположливо време</b>		12 недели + 3 недели консултации			
15.	<b>Форми на наставните активности</b>	15.1.	Предавања-теоретска настава	15 часови		
		15.2.	Вежби (лабораториски, аудиториски), семинари, тимска	15 часови		
16.	<b>Други форми на активности</b>	16.1.	Проектни задачи	50 часови		
		16.2.	Самостојни задачи	50 часови		
		16.3.	Домашно учење	50 часови		
17.	<b>Начин на оценување</b>					
	17.1.	Тестови			60 бодови	
	17.2.	Проектна задача (презентација: писмена и усна)			30 бодови	
	17.3.	Активност и учество			10 бодови	
18.	<b>Критериуми за оценување (бодови/оценка)</b>	до 61 бода		5 (пет) (F)		
		од 61 до		6 (шест) (E)		
		од 69 до		7 (седум) (D)		
		од 77 до		8 (осум) (C)		
		од 85 до		9 (девет) (B)		
		од 93		10 (десет) (A)		
19.	<b>Услов за потпис и полагање на завршен испит</b>		<i>Редовност на настава и вежби, проектна задача</i>			
20.	<b>Јазик на кој се изведува наставата</b>		<i>Македонски јазик</i>			
21.	<b>Метод на следење на квалитетот на наставата</b>		<i>Механизми на интерна евалуација</i>			
22.	<b>ЛИТЕРАТУРА</b>					
	22.1.	Задолжителна литература				
		Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година
	1.	Горѓијовски, Благоја,	Теорија на одлучување, книга II	Економски факултет-Скопје,	2003	
22.2.	Дополнителна литература					
	Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година	
	1.	Bazerman, M.H. & Moore, D.A.	“Judgment in managerial decision making“ (7th Ed.).	Hoboken, NJ: Wiley	2009	
	2.	Jones, G.R. & George, J.M.	“Современ менаџмент“ (превод)	Глобал Комуникации (за РМ)	2008	

3.	Daft, R.L.	“Менаџмент“ (превод)	Генекс	2008
----	------------	-------------------------	--------	------