

Предметна програма од втор циклус студии				
1.	Наслов на наставниот предмет	Меѓународни пазари на трудот		
2.	Код	ММ203/2023		
3.	Студиска програма	Меѓународен менаџмент - двегодишна програма		
4.	Организатор на студиската програма (единица, односно институт, катедра, оддел)	Економски институт, Скопје, УКИМ		
5.	Степен (прв, втор, трет циклус)	Втор циклус		
6.	Академска година/семестар	2023/2024, втор семестар	7.	Број на ЕКТС
				5
8.	Наставник	проф. д-р Александра Лозаноска проф. д-р Ирина Пиперкова		
9.	Предуслови за запишување на предметот	Заверен претходен семестар		
10.	<p>Цели на предметната програма (компетенции): <i>Основна цел</i> на предметната програма е студентите да се стекнат со знаења за особеностите на меѓународните пазари на трудот. <i>Посебните цели</i> на предметната програма, пак, се однесуваат на стекнување на знаења и вештини за: промените на меѓународните пазари на труд, понудата и побарувачката на работна сила на глобално ниво и релевантните аспекти на функционирањето на меѓународните пазари на трудот.</p> <p>Оспособен за (компетенции):</p> <ul style="list-style-type: none"> • Согледување на релевантните теоретски аспекти на пазарот на труд • Пресметување и анализа на клучните индикатори за пазарот на трудот • Идентификување на спецификите на меѓународните пазари на трудот • Осознавање на детерминантите на понудата и побарувачката на работна сила во глобални рамки • Утврдување на значењето и улогата на меѓународните стандарди на трудот и на Меѓународната организација на трудот • Идентификување на одделните меѓународни пазари на трудот 			
11.	<p>Содржина на предметната програма:</p> <p>11. Основни теоретски аспекти на пазарот на труд 12. Индикатори за пазарот на трудот 13. Особености на меѓународните пазари на трудот 14. Условеност на промените на понудата и побарувачката на работна сила во глобални рамки 15. Примена на меѓународните стандарди на трудот 16. Улогата на Меѓународната организација на трудот 17. Специфики на одделните меѓународни пазари на трудот</p>			
12.	<p>Методи на учење: Наставата се изведува во облик на предавања со дискусии, со интерактивни методи кои вклучуваат самостојни задачи на студентите, презентации и друго.</p>			
13.	Вкупен расположлив фонд на време	15 недели 5 ЕКТС x 30 часови = 150 часови Неделен фонд на часови (1+1)		
14.	Распределба на расположливо време	12 недели + 3 недели консултации 15+15+120=150 часови		
15.	Форми на наставните активности	15.1.	Предавања-теоретска настава	15 часови
		15.2.	Вежби (лабораториски, аудиториски), семинари, тимска работа	15 часови
16.	Други форми на активности	16.1.	Семинарска работа	30 часови
		16.2.	Самостојни задачи	45 часови

		16.3.	Домашно учење	45 часови	
17.	Начин на оценување				
	17.1.	Тестови		60 бодови	
	17.2.	Семинарска работа/проект (презентација: писмена и усна)		30 бодови	
	17.3.	Активност и учество		10 бодови	
18.	Критериуми за оценување (бодови/оценка)	до 61 бода		5 (пет) (F)	
		од 61 до 68 бода		6 (шест) (E)	
		од 69 до 76 бода		7 (седум) (D)	
		од 77 до 84 бода		8 (осум) (C)	
		од 85 до 92 бода		9 (девет) (B)	
		од 93 до 100 бода		10 (десет) (A)	
19.	Услов за потпис и полагање на завршен испит		<i>Редовност на настава и вежби, проектна задача</i>		
20.	Јазик на кој се изведува наставата		<i>Македонски јазик</i>		
21.	Метод на следење на квалитетот на наставата		<i>Механизми на интерна евалуација</i>		
22.	ЛИТЕРАТУРА				
22.1.	Задолжителна литература				
	Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година
	1.	Ехренберг Г. Роналд Смит С. Роберт	Модерна економија на трудот	Магор (превод од Владата)	2010
	2.	Johnson D. & Turner C.	International Business: Themes and issues in the modern global economy	Routledge	2009
	3.	ILO	Key Indicators of the Labour Market, Ninth edition	ILO, Geneva	2016
	22.2.	Дополнителна литература			
		Ред. број	Автор	Наслов	Издавач
1.		Grečić V.	Ekonomija rada	Centar za izdavačku delatnost, Beograd	2001
2.		McConnell R. Campbell Brue L. Stanley	Suvremena ekonomija rada	MATE, Zagreb	1994