

Предметна програма од втор циклус студии				
1.	Наслов на наставниот предмет	Проектен менаџмент		
2.	Код	ФМ202/2023		
3.	Студиска програма	Финансиски менаџмент 3+2		
4.	Организатор на студиската програма (единица, односно институт, катедра, оддел)	Економски институт - Скопје, УКИМ		
5.	Степен (прв, втор, трет циклус)	Втор циклус		
6.	Академска година/семестар	2023/2024	7.	Број на ЕКТС
				5
8.	Наставник	проф. д-р Билјана Ангелова проф. д-р Марија Таковска		
9.	Предуслови за запишување на предметот	Завршен прв циклус студии (180 кредити)		
10.	<p>Цели на предметната програма (компетенции): Целта на овој предмет е да им се овозможи на студентите да го разберат процесот на проектен менаџмент, проектниот циклус и да можат да ја користат основната алатка на проектниот менаџмент во која се инкорпирани трите основни одредници на проектите а тоа се временската рамка, буџетот и активностите на проектите.</p> <p>Оспособен за (компетенции):</p> <ul style="list-style-type: none"> - Студентите се стекнуваат со теоретски и практични знаења за сите релевантни аспекти поврзани со дефинирањето и менаџирањето на проектите, односно за суштинските области на проектниот менаџмент. - Развивање на способност за разбирање на базичните методолошки аспекти на проектното менаџирање; - Стекнување на апликативно знаење за клучните принципи на планирање и изработка на проектни планови, контрола и анализа на проектите, како и пратење на реализацијата на проектите. - Стекнување на вештини за успешно менаџирање на проекти со користење на алатките на проектниот менаџмент 			
11.	<p>Содржина на предметната програма:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Концепт на проектниот менаџмент 2. Методи и техники на проектниот менаџмент 3. Видови проекти 4. Одредници на проектот (буџет, временска рамка, активности) 5. Планирање на проектот 6. Реализација на проектот 7. Мониторинг и контрола на проектот 8. Затворање и евалуација на проектот 9. Алатки и техники на проектен менаџмент 10. Студии на случај и изработка на практичен пример за примена на алатките на Проектен менаџмент 			
12.	<p>Методи на учење: Наставата се изведува во облик на предавања со дискусии, со интерактивни методи кои вклучуваат самостојни задачи на студентите, презентации и друго.</p>			
13.	Вкупен расположлив фонд на време	15 недели 5 ЕКТС x 30 часови = 150 часови Неделен фонд на часови (1+1)		
14.	Распределба на расположливо време	12 недели + 3 недели консултации 15+15+120=150 часови		
15.	Форми на наставните Активности	15.1.	Предавања-теоретска настава	15 Часови
		15.2.	Вежби (лабораториски, аудиториски), семинари, тимска работа	15 Часови
16.	Други форми на активности	16.1.	Семинарска работа	30 Часови

		16.2.	Самостојни задачи	45 часови		
		16.3.	Домашно учење	45 часови		
17.	Начин на оценување					
	17.1.	Тестови		60 бодови		
	17.2.	Семинарска работа/проект (презентација: писмена и усна)		30 бодови		
	17.3.	Активност и учество		10 бодови		
18.	Критериуми за оценување (бодови/оценка)	до 61 бода		5 (пет) (F)		
		од 61 до 68 бода		6 (шест) (E)		
		од 69 до 76 бода		7 (седум) (D)		
		од 77 до 84 бода		8 (осум) (C)		
		од 85 до 92 бода		9 (девет) (B)		
		од 93 до 100 бода		10 (десет) (A)		
19.	Услов за потпис и полагање на завршен испит		<i>Редовност на настава и вежби, проектна задача</i>			
20.	Јазик на кој се изведува наставата		<i>Македонски јазик</i>			
21.	Метод на следење на квалитетот на наставата		<i>Механизми на интерна евалуација</i>			
22.	ЛИТЕРАТУРА					
	22.1.	Задолжителна литература				
		Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година
		1.	Dr Dušan Bobera	"Projektни menadžment",	Ekonomski fakultet, Subotica	2003
	22.2.	Дополнителна литература				
		Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година
		1.	Meri Williams	The Principles of Project Management	SitePoint, Australia	2008