

Предметна програма од втор циклус студии				
1.	Наслов на наставниот предмет	Проектен менаџмент		
2.	Код	ФМ202/2023		
3.	Студиска програма	Логистика на бизнисот 3+2		
4.	Организатор на студиската програма (единица, односно институт, катедра, оддел)	Економски институт - Скопје, УКИМ		
5.	Степен (прв, втор, трет циклус)	Втор циклус		
6.	Академска година/семестар	2023/2024	7.	Број на ЕКТС
				5
8.	Наставник	проф. д-р Билјана Ангелова проф. д-р Марија Таковска		
9.	Предуслови за запишување на предметот	Завршен претходен семестар		
10.	<p><b>Цели на предметната програма (компетенции):</b> Целта на овој предмет е да им се овозможи на студентите да го разберат процесот на проектен менаџмент, проектниот циклус и да можат да ја користат основната алатка на проектниот менаџмент во која се инкорпирани трите основни одредници на проектите а тоа се временската рамка, буџетот и активностите на проектите.</p> <p><b>Оспособен за (компетенции):</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Студентите се стекнуваат со теоретски и практични знаења за сите релевантни аспекти поврзани со дефинирањето и менаџирањето на проектите, односно за суштинските области на проектниот менаџмент.</li> <li>- Развивање на способност за разбирање на базичните методолошки аспекти на проектното менаџирање;</li> <li>- Стекнување на апликативно знаење за клучните принципи на планирање и изработка на проектни планови, контрола и анализа на проектите, како и пратење на реализацијата на проектите.</li> <li>- Стекнување на вештини за успешно менаџирање на проекти со користење на алатките на проектниот менаџмент</li> </ul>			
11.	<p><b>Содржина на предметната програма:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Концепт на проектниот менаџмент</li> <li>2. Методи и техники на проектниот менаџмент</li> <li>3. Видови проекти</li> <li>4. Одредници на проектот (буџет, временска рамка, активности)</li> <li>5. Планирање на проектот</li> <li>6. Реализација на проектот</li> <li>7. Мониторинг и контрола на проектот</li> <li>8. Затворање и евалуација на проектот</li> <li>9. Алатки и техники на проектен менаџмент</li> <li>10. Студии на случај и изработка на практичен пример за примена на алатките на Проектен менаџмент</li> </ol>			
12.	<p><b>Методи на учење:</b> Наставата се изведува во облик на предавања со дискусии, со интерактивни методи кои вклучуваат самостојни задачи на студентите, презентации и друго.</p>			
13.	Вкупен расположлив фонд на време	15 недели 5 ЕКТС x 30 часови = 150 часови Неделен фонд на часови (1+1)		
14.	Распределба на расположливо време	12 недели + 3 недели консултации 15+15+120=150 часови		
15.	Форми на наставните Активности	15.1.	Предавања-теоретска настава	15 Часови
		15.2.	Вежби (лабораториски, аудиториски), семинари, тимска работа	15 Часови
16.	Други форми на активности	16.1.	Семинарска работа	30 Часови

		<b>16.2.</b>	Самостојни задачи	45 часови		
		<b>16.3.</b>	Домашно учење	45 часови		
<b>17.</b>	<b>Начин на оценување</b>					
	<b>17.1.</b>	Тестови		60 бодови		
	<b>17.2.</b>	Семинарска работа/проект (презентација: писмена и усна)		30 бодови		
	<b>17.3.</b>	Активност и учество		10 бодови		
<b>18.</b>	<b>Критериуми за оценување (бодови/оценка)</b>	до 61 бода		5 (пет) (F)		
		од 61 до 68 бода		6 (шест) (E)		
		од 69 до 76 бода		7 (седум) (D)		
		од 77 до 84 бода		8 (осум) (C)		
		од 85 до 92 бода		9 (девет) (B)		
		од 93 до 100 бода		10 (десет) (A)		
<b>19.</b>	<b>Услов за потпис и полагање на завршен испит</b>		<i>Редовност на настава и вежби, проектна задача</i>			
<b>20.</b>	<b>Јазик на кој се изведува наставата</b>		<i>Македонски јазик</i>			
<b>21.</b>	<b>Метод на следење на квалитетот на наставата</b>		<i>Механизми на интерна евалуација</i>			
<b>22.</b>	<b>ЛИТЕРАТУРА</b>					
	<b>22.1.</b>	Задолжителна литература				
		Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година
		1.	Dr Dušan Bobera	"Projektни menadžment",	Ekonomski fakultet, Subotica	2003
	<b>22.2.</b>	Дополнителна литература				
		Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година
		1.	Meri Williams	The Principles of Project Management	SitePoint, Australia	2008