

Предметна програма од втор циклус студии					
1.	Наслов на наставниот предмет	Теорија на организација			
2.	Код	ПР105/2023			
3.	Студиска програма	Претприемништво			
4.	Организатор на студиската програма (единица, односно институт, катедра, оддел)	Економски институт, Скопје, УКИМ			
5.	Степен (прв, втор, трет циклус)	Втор циклус			
6.	Академска година/семестар	2023/2024 III семестар	7.	Број на ЕКТС	10
8.	Наставник	проф. д-р Биљана Ангелова проф. д-р Марија Таковска			
9.	Предуслови за запишување на предметот	Завршен прв циклус студии (180 кредити)			
10.	<p>Цели на предметната програма (компетенции): Целта на предметната програма е студентите да се стекнат со фонд на знаења за сите релевантни аспекти на функционирањето на формалните и неформалните организации, односно за суштинските области на предметот – Теорија на организација. Наставната програма претставува преглед на развојот и различните насоки на теоријата на организацијата и обезбедува знаење кое нуди на студентите увид во актиелните прашања поврзани со организацијата во нејзина најширока смисла.</p> <p>Оспособености за (компетенции): - Развивање на способност за разбирање и осознавање на клучните теоретски теми и дебати на теоријата на организација. - Стекнување на конкретно знаење и користење на основните концепти и теории во теоријата на организацијата. - Спроведување критички анализи, користејќи клучни концепти на теоријата на организацијата во емпириското и теоретското расудување. - Анализирање, предлагање и спроведување различни мерки и активности во функција на поефективно и поефективно функционирање на организациите. - Поцелосно разбирање на законитостите за функционирање на организациите и нивниот однос со деловното и општественото окружување; - Стекнување на сознанија и вештини за успешно управување со организацијата</p>				
11.	<p>Содржина на предметната програма:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организацијата и нејзиното функционирање во современата економија 2. Деловно и општествено окружување на организацијата 3. Видови на организации (формална и неформална) 4. Концепти и теории на организацијата 5. Економика на организацијата 6. Резултати на функционирање на претпријатијата 7. Организациско управување 8. Организациите како отворени системи 				
12.	<p>Методи на учење: Наставата се изведува во облик на предавања со дискусии, со интерактивни методи кои вклучуваат самостојни задачи на студентите, презентации и друго.</p>				
13.	Вкупен расположлив фонд на време	15 недели 10 ЕКТС x 30 часови = 300 часови Неделен фонд на часови (2+2)			
14.	Распределба на расположливо време	12 недели + 3 недели консултации 30+30+240=300 часови			
15.	Форми на наставните Активности	15.1.	Предавања-теоретска настава	30 Часови	
		15.2.	Вежби (лабораториски, аудиториски), семинари, тимска работа	30 часови	

16.	Други форми на активности	16.1.	Семинарска работа	60 часови	
		16.2.	Самостојни задачи	80 часови	
		16.3.	Домашно учење	100 часови	
17.	Начин на оценување				
	17.1.	Тестови		60 бодови	
	17.2.	Семинарска работа/проект (презентација: писмена и усна)		30 бодови	
	17.3.	Активност и учество		10 бодови	
18.	Критериуми за оценување (бодови/оценка)	до 61 бода		5 (пет) (F)	
		од 61 до 68 бода		6 (шест) (E)	
		од 69 до 76 бода		7 (седум) (D)	
		од 77 до 84 бода		8 (осум) (C)	
		од 85 до 92 бода		9 (девет) (B)	
		од 93 до 100 бода		10 (десет) (A)	
19.	Услов за потпис и полагање на завршен испит	<i>Редовност на настава и вежби, проектна задача</i>			
20.	Јазик на кој се изведува наставата	<i>Македонски јазик</i>			
21.	Метод на следење на квалитетот на наставата	<i>Механизми на интерна евалуација</i>			
22.	ЛИТЕРАТУРА				
22.1.	Задолжителна литература				
	Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година
	1.	Mary Jo Hatch	Organization theory	Oxford University Press	2018
	2.	Warde, Paul; Robin, Libby; Sörlin, Sverke	The environment: a history of the idea	John Hoppson University Press	2018
3.	John Mcauley, Joanne Duberley, Phil Johnson	Organization theory (challenges and perspectives)	Pearson	2013	
22.2.	Дополнителна литература				
	Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година
	1.	Dr Dragana M. Pokrajčić	Ekonomika preduzeća – principi i ciljevi (Treće izdanje)	Centar za izdavačku delatnost Ekonomskog fakulteta u Beogradu	2008
	2.	Mellis Joseph, Parker David	Principles of Business Economics (2nd Edition)	Pearson	2008
	3.	Димитар Бојациев	Економика на претпријатие	Економски факултет-Скопје	1999