

1.	Насловна наставниот предмет	Управување со квалитетот во логистиката		
2.	Код	ЛБ202/2023		
3.	Студиска програма	Логистика на бизнисот		
4.	Организатор на студиската програма (единица, односно институт, катедра, оддел)	Економски институт, Скопје, УКИМ		
5.	Степен (прв,втор, трет циклус)	VII А		
6.	Академска година/семестар	2023/2024	7.	Бројна ЕКТС
				5
8.	Наставник	Проф. д-р Васил Поповски Проф. д-р Снежана Костадиновска-Милошевска		
9.	Предуслови за запишувањена предметот	Завршен претходен семестар		
10.	<b>Цели на предметната програма(компетенции):</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Стекнување на знаења за примена на принципи, методи и алатки за менаџмент (управување) со квалитет кои се однесуваат на логистичките системи и вештини за избор на концепцијата на управување (менаџментот) со квалитет и на етапите за нејзината примена.</li> <li>- Стекнување на знаења за значењето на логистиката за деловноста</li> <li>- Стекнување на знаења за логистичките мрежи и управувањето со логистичките системи</li> <li>- Стекнување знаења и вештини за унапредување на продуктивноста на логистиката</li> </ul>			
11.	<b>Содржина на предметната програма:</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Еволуција на концепцијата за управување (менаџмент) со квалитет</li> <li>2. Концепт на Total Quality Management (TQM)</li> <li>3. Системи за менаџмент на квалитет и стандардизација</li> <li>4. Планирање и трошоци за квалитет</li> <li>5. Принципи, методи и алатки за подобрување на квалитетот</li> <li>6. Сертификација и аудит на системот за менаџмент на квалитет</li> <li>7. Логистиката во фокусот на стопанството</li> <li>8. Феноменот на логистичките дејности, транспортните и логистичките мрежи</li> <li>9. Поим и карактеристики на логистиката</li> <li>10. Базичните подсистеми на логистичкиот систем</li> <li>11. Поим и обележје на стопанските логистички системи</li> <li>12. Поим и карактеристики на терцијалните логистички системи и мрежи (Трговскологистички, транспортнологистички, манипулациско логистички, шпедитерскологистички и хотелскологистички системи)</li> </ol>			
12.	<b>Методи на учење:</b> Наставата се изведува во облик на предавања со дискусии, со интерактивни методи кои вклучуваат самостојни задачи на студентите, презентации и друго.			
13.	Вкупен расположлив фонд на време	15 недели 5 ЕКТС x 30 часови = 150 часови		
14.	Распределба на расположливо време	12 недели + 3 недели консултации 15+15+120=150 часови		
15.	Форми на наставните активности	15.1.	Предавања-теоретсканастава	15 часови
		15.2.	Вежби(лабораториски,аудиториски и),семинари, тимска работа	15 часови
16.	Други форми на активности	16.1.	Проектни задачи	30 часови
		16.2.	Самостојни задачи	45 часови
		16.3.	Домашно учење	45 часови
17.	Начин на оценување			

	<b>17.1.</b>	Тестови			60 бодови	
	<b>17.2.</b>	Семинарска работа/проект (презентација: писмена и усна)			30 бодови	
	<b>17.3.</b>	Активност и учество			10 бодови	
<b>18.</b>	<b>Критериуми за оценување (бодови/оценка)</b>	до 61 бода		5 (пет)(F)		
		Од 61 до		6 (шест)(E)		
		Од 69 до		7 (седум) (D)		
		Од 77 до		8 (осум) (C)		
		Од 85 до		9 (девет) (B)		
		Од 93		10 (десет) (A)		
<b>19.</b>	<b>Услов за потписи полагањена завршен испит</b>			Редовност на настава и вежби, проектна задача		
<b>20.</b>	<b>Јазик на кој се изведува наставата</b>			Македонски јазик		
<b>21.</b>	<b>Методна следењена квалитетот на наставата</b>			Механизми на интерна евалуација		
<b>22.</b>	<b>ЛИТЕРАТУРА</b>					
	<b>22.1.</b>	Задолжителна литература				
		Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година
		1.	М.Кузиновски	Управување со квалитет и бизнис логистика	Тековни предавања Економски институт Скопје	2013/14
		2.	Joseph M. Juran	Juran's Quality Handbook	McGraw-Hill	1999
		3.	Gianpaolo Ghiani, Gilbert Laporte, Roberto Musmanno	Introduction to Logistics Systems Management	John Wiley & Sons	2013
	<b>22.2.</b>	Дополнителна литература				
		Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година
		1.	Katarzyna Szczpanska	Metody i techniki TQM	Politechnika Warszawska	2009
		2.	Paul R. Murphy, Jr. Donald Wood	Contemporary Logistics	Prentice Hall	2011